

Datenblatt zur Material sicherheit

Sicherheitsinformation

MEROTEC GmbH, Otto-Brenner-Str. 8, 47877 Willich

Dokument MSDS-Merotec-Battery-0049

Rev.-Nr.: 1.00 – Datum: 02.11.2023

Batteriepack

1. Chemisches Produkt und Firmenidentifikation

Produktname: Lithium-Ionen-Batterie,

Art.-Nr.: ICR18650-2000mAh

Technische Daten: 12 V, 2 Ah, 24 Wh

Andere / generische Namen: Akku

Hersteller / Händler:

MEROTEC GmbH

Otto-Brenner-Str. 8

47877 Willich / Deutschland

Für weitere Informationen Anruf:

(Montag-Freitag, 8.00 bis 17.00 Uhr CST)

MEROTEC GmbH

Kundendienst

02154-8253-251006 (Deutsch & Englisch)

Im Falle eines Notrufs:

(24 Stunden / Tag, 7 Tage / Woche)

+49 172 7489845

2. Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen

Charakterisierung

Batteriepack mit Lithiummetalloxid

Wichtige Informationen

Die Batterie sollte nicht geöffnet, über 72 ° C erhitzt oder verbrannt werden, da die Exposition mit den Inhaltsstoffen unter bestimmten Bedingungen schädlich sein kann. Das Produkt enthält weder metallisches Lithium noch Lithiumlegierung.

Zusammensetzung

Kathode:

Lithium-Metalloxid (aktives Material)

Polyvinylidene Fluorid (Bindemittel)

Graphit (leitfähiges Material)

Anoden:

Kohlenstoff (aktives Material)

Polyvinylidenfluorid (Bindemittel)

Elektrolyt:

organisches Lösungsmittel (nicht wässrige Flüssigkeit)

Lithiumsalz

3. Mögliche Risiken

Gemäß EG-Richtlinie 1999/45/EG nicht als gefährlich eingestuft.

4. Erste Hilfe Maßnahmen

Die Batterien sind hermetisch geschlossen. Ein Risiko der Exposition kann nur auftreten, wenn die Zellen mechanisch missbraucht werden. Die folgenden Erste-Hilfe-Maßnahmen beziehen sich daher nur auf die Handhabung im Falle der Freisetzung der Inhaltsstoffe und nicht auf die Verwendung der Batterie unter normalen Bedingungen.

Allgemeine Information

Bei Kontakt alle kontaminierten Kleidungsstücke sofort ausziehen.

Bei Einatmen

Im Falle von Schäden mögliches Risiko von Reizung der Atemwege. Liefern Sie frische Luft. Wenn Störungen bestehen bleiben, wenden Sie sich an einen Arzt.

Bei Hautkontakt

Im Falle von Schäden mögliches Risiko von Hautreizungen. Bei Hautkontakt mit Wasser und Seife abwaschen. Wenn Störungen bestehen bleiben, wenden Sie sich an einen Arzt.

Bei Augenkontakt

Im Falle von Schäden mögliches Risiko von Augenreizungen. Bei Berührung mit den Augen gründlich mit Wasser spülen. Wenn Störungen bestehen bleiben, wenden Sie sich an einen Arzt.

5. Feuerbekämpfungsmaßnahmen**Geeignetes Löschmittel**

Wasser

CO₂

Trockene chemische Feuerlöscher

Löschmittel, die aus Sicherheitsgründen nicht verwendet werden dürfen

Voller Wasserstrahl

Besondere Gefährdungen durch den Stoff, brennbare Produkte oder entstehende Gase

Brandbekämpfungsmaßnahmen, Rettungsarbeiten und Räumarbeiten unter Einwirkung der schwelenden Brandgase oder Brandgase dürfen nur mit geeigneten Atemschutzgeräten durchgeführt werden.

Zusätzliche Information

Rückstände von Bränden und chemisch verunreinigtem Wasser sollten in Übereinstimmung mit den örtlichen Vorschriften entsorgt werden.

6. Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

Persönliche Vorsichtsmaßnahmen

Verwenden Sie persönliche Schutzkleidung. Hautkontakt vermeiden.

Umwelt-Vorsichtsmaßnahmen

Entsorgen Sie beschädigte Batterien gemäß Pos. 13 dieser Sicherheitsinformation.

Methoden zur Reinigung / Aufnahme

Mit geeignetem saugfähigem Material aufnehmen und vorschriftsmäßig entsorgen.

7. Handhabung und Lagerung

An gut belüfteten kühlen Orten lagern. Überhitzung vermeiden, z.B. durch einfallende Sonnenstrahlung. Vor Luftfeuchtigkeit und Wasser schützen.

Nicht kurzschließen

Lagertemperatur: <60 ° C.

8. Expositionsbegrenzung / persönliche Schutzausrüstung

Bei sachgemäßer Handhabung ist keine persönliche Schutzausrüstung erforderlich.

9. Physikalische und chemische Eigenschaften

Kompaktes Batteriepack mit Kunststoffschale. Das Produkt enthält weder metallisches Lithium noch Lithium-Legierungen.

10. Stabilität und Reaktivität

Unzutreffend.

11. Toxikologie

Kein Risiko, wenn es vernünftig gehandhabt wird. Bei Beschädigung oder unsachgemäßer Anwendung können reizende oder sensibilisierende Inhaltsstoffe freigesetzt werden.

12. Ökologie

Wenn das Produkt regelmäßig verwendet und entsorgt wird, sind keine negativen ökologischen Auswirkungen zu erwarten.

13. Entsorgung

Batterien müssen getrennt von anderen Abfällen gesammelt werden. Vermeiden Sie Kurzschlüsse beim Sammeln oder Lagern. Bei Schäden müssen die Batterien einzeln in einer Plastiktüte verpackt werden.

Zugelassen zu einem zugelassenen Entsorgungssystem. In den USA und Kanada können Sie Li-Ion-Batterien in einem Bosch Tool Service Center, in der RBRC-Sammlung (siehe www.RBRC.com) oder in einem zugelassenen Batterie-Recycler recyceln. Verwenden Sie nur zugelassene Container für die Sammlung. EWC Nr. 16 06 05 Andere Batterien und Akkumulatoren.

14. Transportinformationen

Transporttemperatur: <60 ° C.

Wichtiger Hinweis!

Der gewerbliche Transport von Lithiumbatterien unterliegt den Gesetzen und Vorschriften für gefährliche Güter. Jede Vorbereitung für den Transport und den tatsächlichen Transport ist nur durch entsprechend qualifiziertes Personal erlaubt oder das Verfahren muss von entsprechenden Experten oder qualifizierten Unternehmen beaufsichtigt werden.

Ausnahme: Bei Batteriepacks mit max. Zulässigem Gesamtgewicht können vereinfachte Sondervorschriften der Gefahrgutgesetze angewendet werden. gespeicherte Energie von bis zu 56 Wh.

(Die maximal gespeicherte Energie ist auf dem Typenschild der Batterien angegeben.)

Transportvorschriften:

Für Lithiumbatterien gelten die folgenden Gefahrgutvorschriften - und allfällige Ausnahmen - in der jeweils neuesten, gültigen Fassung: Gefahrgutklasse 9

- UN 3480: Lithium-Ionen-Batterien
- UN 3481: Lithium-Ionen-Batterien, die in Geräten enthalten sind (eingelegt oder dauerhaft verbunden), oder

Lithium-Ionen-Batterien, die mit Ausrüstung verpackt sind (z. B. im Werkzeugkoffer mitgeliefert)

Verpackungsgruppe: II

Tunnelkategorie E

Besondere Vorschriften und Verpackungsvorschriften: ADR, RID: 188, 230, 310, 636, P903, P903a, P903b

IATA: A88, A99, A154, A164, P965, P966, P967, P968, P969, P970

Siehe auch www.iata.org als Referenz.

IMDG-Code: 188, 230, 310, P903

EmS: F-A, S-I

Stauungskategorie A

Defekte oder beschädigte Batterien unterliegen verschärften Vorschriften, die ein vollständiges Transportverbot beinhalten können. Dieses Transportverbot gilt für den Luftverkehr (ICAO T.I., IATA DGR-Sondervorschrift A154).

Für den Transport gebrauchter, aber unbeschädigter Batterien beachten Sie bitte auch die entsprechenden Sonderbestimmungen (636) und / oder die entsprechenden Verpackungsvorschriften (P903a und P903b / ADR).

Abfallbatterien und Batterien, die zum Recycling oder zur Entsorgung bestimmt sind, sind im Luftverkehr verboten (IATA-Sondervorschrift A 183).

Ausnahmen bedürfen der Genehmigung der zuständigen nationalen Behörde des Abgangslandes.

15. Andere Vorschriften

Beschriftung

Das Produkt ist gemäß den EG-Richtlinien nicht zu kennzeichnen.

16. Sonstige Informationen

Haftungsausschluss:

Obwohl die MEROTEC GmbH versucht hat, hier aktuelle und genaue Informationen zur Verfügung zu stellen, übernimmt die MEROTEC GmbH keine Gewähr für die Richtigkeit oder Vollständigkeit der Informationen und übernimmt keine Haftung für Verluste, Schäden, Verletzungen jeglicher Art, die aus der Nutzung resultieren oder entstehen oder Vertrauen auf die Informationen von einer Person.

Es liegt in der Verantwortung des Kunden, der dieses Produkt kauft, sicherzustellen, dass alle Mitarbeiter / Benutzer dieses Produkts mit der Handhabung, Verwendung und den mit diesem Produkt verbundenen Gefahren vertraut sind und darin geschult sind. Diese Verantwortung erstreckt sich auch direkt auf den Benutzer.