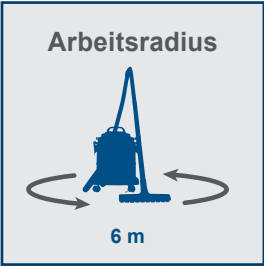


20 L ELEKTRO-NASS- / TROCKENSAUGER

- Kompakter Nass- / Trockensauger mit 20 kPa zum Nasssaugen, Trockensaugen sowie zum Ausblasen
- Stabiler, rostfreier Edelstahl-Auffangbehälter mit 20 L Fassungsvermögen und Schnellspannverschluss für einen einfachen Beutelwechsel
- Kraftvoller 1300 W Elektro-Motor
- Großer Arbeitsradius dank 4 m Anschlusskabel, 2m Schlauchlänge und 3x 330 mm Kunststoffverlängerungsrohr
- Praktische Zubehöralterung zum sauberen Verstauen und Arbeiten
- Handgriff und 4 leichtgängige 360° Rollen für einen einfachen Transport
- Inklusive Papierbeutel, Schaumstofffilter, Textilfilter, Fugendüse, Bodendüse, 3x Kunststoffverlängerungsrohr (330 mm pro Rohr)



- ✓ Nasssaugen
- ✓ Trocken-saugen
- ✓ Ausblas-funktion



INKLUSIVE

LOGISTISCHE DATEN

Gewicht netto / brutto	4,4 / 5,1 kg
Abmessung Verpackung	330 x 330 x 430 mm
Artikelnummer	5907741901
EAN	4046664242000
20 Container	550 Stück
40 Container	1130 Stück
40 HQ Container	1293 Stück

PRODUKTDATEN

Abmessungen L x B x H	310 x 310 x 410 mm
Saugleistung max.	20 kPa
Behältervolumen	20 L
Kabellänge	4 m
Schlauchlänge	2 m
Motor	220 – 240 V~ / 50/60 Hz
Motorleistung	1300 W

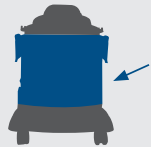


ANWENDUNGEN
3IN1 FUNKTION



PRODUKT-DETAILS

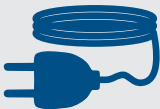
20 L Behältervolumen



Motorleistung 1300 W



4 m Anschlusskabel



2 m Schlauch



Kompakte Bauform



Saugleistung 20 kPa



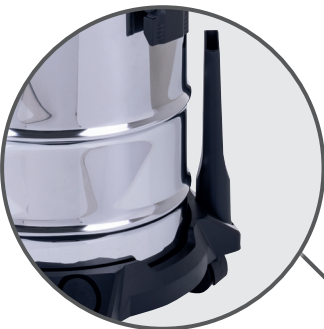
Schnellspannverschluss

schnelle und komfortable Entleerung



Flexibler Schlauch
2 m

Inkl. Fugendüse und
großer Bodendüse
für Teppich- und Glattböden



Integrierte Zubehör-
und Kabelhalterung
zum sauberen
Verstauen und Arbeiten

