

**20 L ELEKTRO-NASS- / TROCKENSAUGER**

- Kompakter Nass- / Trockensauger mit 20 kPa zum Nasssaugen, Trockensaugen sowie zum Ausblasen
- Stabiler, rostfreier Edelstahl-Auffangbehälter mit 20 L Fassungsvermögen und Schnellspannverschluss für einen einfachen Beutelwechsel
- Kraftvoller 1300 W Elektro-Motor
- Großer Arbeitsradius dank 4 m Anschlusskabel, 2m Schlauchlänge und 3x 330 mm Kunststoffverlängerungsrohr
- Praktische Zubehörhalterung zum sauberen Verstauen und Arbeiten
- Handgriff und 4 leichtgängige 360° Rollen für einen einfachen Transport
- Inklusive Papierbeutel, Schaumstofffilter, Textilfilter, Fugendüse, Bodendüse, 3x Kunststoffverlängerungsrohr (330 mm pro Rohr)



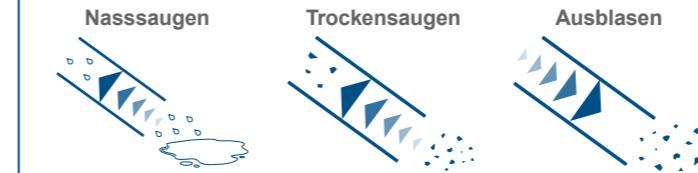
- ✓ Nasssaugen
- ✓ Trocken-saugen
- ✓ Ausblas-funktion

**LOGISTISCHE DATEN**

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Gewicht netto / brutto | 4,4 / 5,1 kg       |
| Abmessung Verpackung   | 330 x 330 x 430 mm |
| Artikelnummer          | 5907741901         |
| EAN                    | 4046664242000      |
| 20 Container           | 550 Stück          |
| 40 Container           | 1130 Stück         |
| 40 HQ Container        | 1293 Stück         |

**PRODUKTDATEN**

|                       |                         |
|-----------------------|-------------------------|
| Abmessungen L x B x H | 310 x 310 x 410 mm      |
| Saugleistung max.     | 20 kPa                  |
| Behältervolumen       | 20 L                    |
| Kabellänge            | 4 m                     |
| Schlauchlänge         | 2 m                     |
| Motor                 | 220 – 240 V~ / 50/60 Hz |
| Motorleistung         | 1300 W                  |

**ANWENDUNGEN**  
3IN1 FUNKTION**PRODUKT-DETAILS**

20 L Behältervolumen



Motorleistung 1300 W



4 m Anschlusskabel



2 m Schlauch



Kompakte Bauform



Saugleistung 20 kPa

