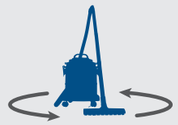
20 L ELEKTRO-NASS- / TROCKENSAUGER

- Kompakter Nass- / Trockensauger **mit 20 kPa** zum Nassaugen, Trockensaugen sowie zum Ausblasen
- Stabiler, **rostfreier Edelstahl-Auffangbehälter mit 20 L Fassungsvermögen** und Schnellspannverschluss für einen einfachen Beutelwechsel
- **Kraftvoller 1300 W Elektro-Motor**
- Großer Arbeitsradius dank **4 m Anschlusskabel, 2m Schlauchlänge und 3x 330 mm** Kunststoffverlängerungsrohr
- Praktische Zubehörhalterung zum sauberen Verstauen und Arbeiten
- **Handgriff und 4 leichtgängige 360° Rollen** für einen einfachen Transport
- Inklusive Papierbeutel, Schaumstofffilter, Textilfilter, Fugendüse, Bodendüse, 3x Kunststoffverlängerungsrohr (330 mm pro Rohr)

3IN1

- ✓ Nasssaugen
- ✓ Trocken-saugen
- ✓ Ausblas-funktion

Arbeitsradius



6 m

INKLUSIVE

LOGISTISCHE DATEN

Gewicht netto / brutto	4,4 / 5,1 kg
Abmessung Verpackung	330 x 330 x 430 mm
Artikelnummer	5907741901
EAN	4046664242000
20 Container	650 Stück
40 Container	1335 Stück
40 HQ Container	1565 Stück

PRODUKTDATEN

Abmessungen L x B x H	310 x 310 x 410 mm
Saugleistung max.	20 kPa
Behältervolumen	20 L
Kabellänge	4 m
Schlauchlänge	2 m
Motor	220 – 240 V~ / 50/60 Hz
Motorleistung	1300 W

NTS20 ELEKTRO

ANWENDUNGEN

3IN1 FUNKTION

Hobelspäne

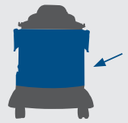
Sägespäne

Staub

Flüssigkeiten

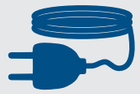
PRODUKT-DETAILS

20 L Behältervolumen



Motorleistung 1300 W

4 m Anschlusskabel



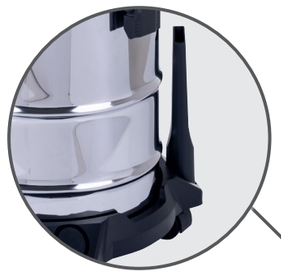
2 m Schlauch

Kompakte Bauform

Saugleistung 20 kPa

Schnellspannverschluss
schnelle und komfortable Entleerung

Flexibler Schlauch
2 m



Integrierte Zubehör- und Kabelhalterung
zum sauberen Verstauen und Arbeiten

Inkl. Fugendüse und großer Bodendüse
für Teppich- und Glattböden